



MARQUE NATIONALE DE CONFORMITE AUX NORMES

CERTIFICAT DE CONFORMITE N° 280 / 2026

L'INNORPI atteste par le présent certificat que la société :

INTERMETAL

Zone Extra Portuaire
2040 Radès – Tunisie

est titulaire de l'autorisation d'apposition de la Marque Nationale
de conformité aux normes tunisiennes pour son produit :

Acier pour l'armature du Béton

Barres à verrous

Diamètres (mm) : 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 32 et 40

Nuance d'acier : B500BWR

Marquage code sur le produit :



(Les caractéristiques certifiées sont détaillées au verso du présent certificat)

- Norme tunisienne de référence : NT 26.05-2 (2025)
- Référentiel de Certification de Conformité : M03
- Durée de validité : du 29/05/2026 au 28/05/2027

Ce certificat est octroyé en application de Loi n° 2009-38 du 30 juin 2009, relative au système national de normalisation, et au décret gouvernemental n° 2017-1251 du 7 Novembre 2017 relatif au système de certification de conformité.

Le Directeur Général

Nafaa BOUTITI

Institut National de la Normalisation et de la Propriété Industrielle

Adresse : Rue de l'Assistance N°8 par la Rue Alain Savary
BP 57 – Cité El Khadra – 1003 Tunis – TUNISIE
Tél. : 216 71 806 758

Site web: www.innorpi.tn

Email: certification.produits@innorpi.tn



CERTIFICAT DE CONFORMITE N° 280 / 2026 (verso)

Les caractéristiques certifiées sont :

Nuance : B500BWR

Forme de livraison: Barres

Adhérence :

Diamètres (mm)	8	10	12	14	16	20	25	32	40
Aire relative des verrous (fr) min	0.040	0.040	0.040	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056	0.056

- Limite supérieure d'écoulement R_e : ≥ 500 MPa
- Rapport R_m/R_e : $\geq 1,08$
- A_{gt} : $\geq 5\%$
- Absence de fragilité (essai de pliage-dépliage).
- Masse linéique : de $\pm 4\%$ à $\pm 8\%$ selon les diamètres.
- Adhérence : Voir le tableau ci-dessus
- Caractéristique de la fatigue : **Non Appliqué.**

Composition chimique :

Basée sur l'analyse de Lot — Valeurs maximales en pourcentage en masse

Grade de l'Acier	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cev
B500BWR	0.22	0.60	1.60	0.05	0.05	0.012	0.8	0.5

Calcul du CEV à partir de la formule :

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{(Cr + V + Mo)}{5} + \frac{(Cu + Ni)}{15}$$

Note : Les valeurs des caractéristiques certifiées mentionnées ci-dessus sont données à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire, il est recommandé de se référer à la norme de spécifications.