



MARQUE NATIONALE DE CONFORMITE AUX NORMES

CERTIFICAT DE CONFORMITE N° 569 / 2026

L'INNORPI atteste par le présent certificat que la société :

INTERMETAL

Zone Extra Portuaire
2040 Radès – Tunisie

est titulaire de l'autorisation d'apposition de la Marque Nationale
de conformité aux normes tunisiennes pour son produit :

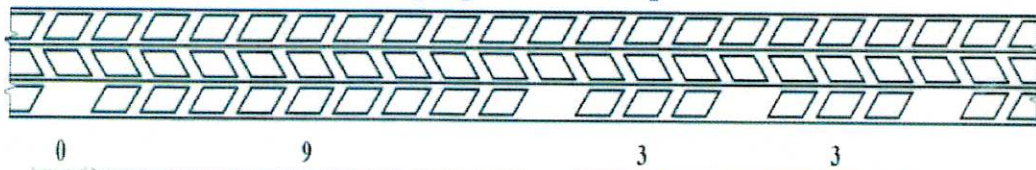
Acier pour l'armature du Béton

Bobines à empreintes

Diamètres (mm) : 5, 6, 8 et 10

Nuance d'acier : B500AWR

Marquage code sur le produit :



(Les caractéristiques certifiées sont détaillées au verso du présent certificat)

- Norme tunisienne de référence : NT 26.05-2 (2025)
- Référentiel de Certification de Conformité : M03
- Durée de validité : du 29/05/2026 au 28/05/2027

Ce certificat est octroyé en application de Loi n° 2009-38 du 30 juin 2009, relative au système national de normalisation, et au décret gouvernemental n° 2017-1251 du 7 Novembre 2017 relatif au système de certification de conformité.

Le Directeur Général

Nafaa BOUTITI

Institut National de la Normalisation et de la Propriété Industrielle



📍 **Adresse** : Rue de l'Assistance N°8 par la Rue Alain Savary
BP 57 – Cité El Khadra – 1003 Tunis – TUNISIE
☎ **Tél.** : 216 71 806 758

🌐 **Site web**: www.innorpi.tn

✉ **Email**: certification.produits@innorpi.tn

CERTIFICAT DE CONFORMITE N° 569 / 2026 (verso)

Les caractéristiques certifiées sont :

Nuance : B500AWR

Forme de livraison: Bobines

Adhérence :

Diamètres (mm)	5	6	8	10
Aire relative des verrous (fr) min	0.035	0.035	0.040	0.040

- Limite supérieure d'écoulement $R_e : \geq 500 \text{ MPa}$
- Rapport $R_m/R_e : \geq 1,05$ {1.03 pour le $\varnothing 5 \text{ mm}$ }
- $A_{gt} : \geq 2.5\%$ {2% pour le $\varnothing 5 \text{ mm}$ }
- Absence de fragilité (essai de pliage-dépliage).
- Masse linéique : de $\pm 5\%$ à $\pm 8\%$ selon les diamètres.
- Adhérence : Voir le tableau ci-dessus
- Caractéristique de la fatigue : **Non Appliqué.**

Composition chimique :

Basée sur l'analyse de Lot — Valeurs maximales en pourcentage en masse

Grade de l'Acier	C	Si	Mn	P	S	N	Cu	Cev
B500AWR	0.22	0.60	1.60	0.05	0.05	0.012	0.8	0.5

Calcul du CEV à partir de la formule :

$$CEV = C + \frac{Mn}{6} + \frac{(Cr + V + Mo)}{5} + \frac{(Cu + Ni)}{15}$$

Note : Les valeurs des caractéristiques certifiées mentionnées ci-dessus sont données à titre indicatif. Pour tout renseignement complémentaire, il est recommandé de se référer à la norme de spécifications.